



## Tecnología del condensado | BEKOSPLIT® 11 | 12 | 13 | 14 | 14S | 15 | 16

### Para casos de aplicación extrema: separar emulsiones estables y tratar condensados difíciles con BEKOSPLIT®

La separación de condensados emulsionados no es posible mediante la simple separación de los componentes por gravedad.

El BEKOSPLIT® hace posible el tratamiento fiable, y económico de los condensados emulsionados, que se han producido a causa de condiciones de partida desfavorables o debido a determinadas combinaciones de lubricante/compresor. Las suciedades orgánicas no solubles en agua, tales como aceites y contaminaciones de sustancias sólidas, se eliminan por medio de la adición de un mineral Tonerd especial. El agua saliente se puede eliminar sin cargas en la red de aguas residuales. Esto nos lo confirma el Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción (DIBt).

La legislación requiere un trato profesional, con responsabilidad plena y segura del condensado del aire comprimido. Nuestras instalaciones de tratamiento de emulsión BEKOSPLIT® reúnen

protección medioambiental y rentabilidad en la eliminación del condensado emulsionado. El tratamiento se efectúa conforme a la normativa y es ecológico y económico, pues se realiza en el mismo lugar en que se produce.



BEKOSPLIT® dispone de una licencia de construcción

#### › Servicio totalmente automático

- › El estado de servicio se muestra en la pantalla
- › Supervisión del nivel de llenado controlado por sensores
- › Agente separador por reacción con dispositivo de dosificación
- › Contacto de aviso para mantenimiento y avería

#### › Tratamiento ecológico

- › Mineral Tonerd de alta efectividad como agente de reacción
- › No es necesario ningún detergente agresivo
- › Reducción drástica de las cantidades de residuos por debajo del 0,5%

#### › Económico en la adquisición, servicio y mantenimiento

- › 2 años de garantía
- › Agua resultante de alta pureza

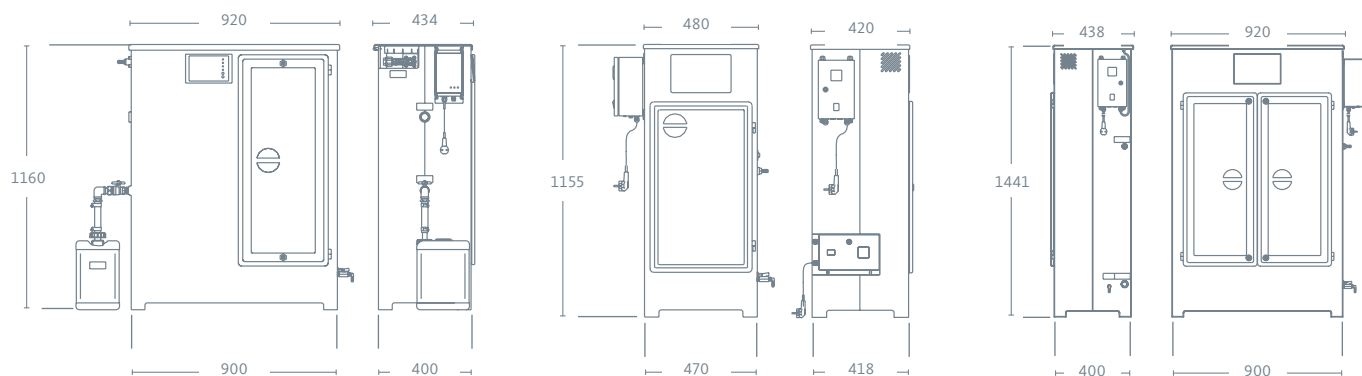
#### › Modo constructivo compacto

- › Instalación que ahorra espacio

Compromiso con la mejora



Medidas en mm



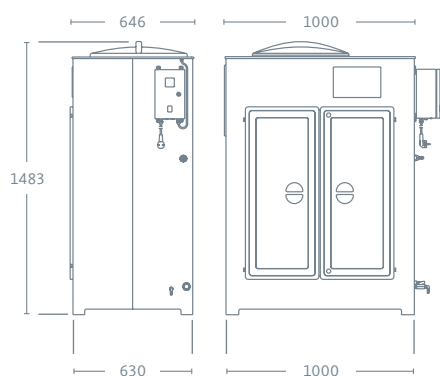
BEKOSPLIT® 11

BEKOSPLIT® 12

BEKOSPLIT® 13 | 14 | 14 S

Datos técnicos	BEKOSPLIT® 11	BEKOSPLIT® 12	BEKOSPLIT® 13	BEKOSPLIT® 14	BEKOSPLIT® 14 S
Rendimiento máx. de la instalación	15 l/h	30 l/h	60 l/h	90 l/h	
Rendimiento máx. del compresor	12,5 m³/min.	25 m³/min.	50 m³/min.	75 m³/min.	
Depósito de reacción	10 l		22 l		
Volumen de llenado					
Separador previo	Depósito de separación previa separado*				
Volumen de llenado	70 l				
Depósito de agente separador por reacción	2 l	8,5 l			25 l
Volumen de llenado					
Depósito colector de aceite	10 o 20 l, en función del depósito de separación previa*				
Volumen de llenado					
Saco filtrante	1 x 25 l		2 x 60 l		
Peso en mojado del saco filtrante	aprox. 25 ... 30 kg		aprox. 60 ... 65 kg		
Tensión de servicio	100 ... 240 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz
Potencia absorbida	< 100 VA				
Tensión de salida fuente de alimentación	24 V CC				
Tipo de protección	IP 54				
Fusible (fuente de alimentación)	3,15 A / T (portante)	1,0 A / T (portante - 230 V CA) 2,5 A / T (portante 110 - V CA)			
Fusible (controlador)	Interruptor automático recomendado (alimentación de red) - mín. 6 A / Característica C		3,15 A / T (portante)		
Carga de contacto	> 5 V CC / > 10 mA < 50 V CA/CC / < 5 A / < 150 VA/W				
Entrada de condensado (manguera)	3 x G½ (di = 13 mm) ; 1 x G1 (Tornillo de cierre)	Véase depósito de separación previa			
Entrada de bomba (manguera)	-	1 x G½ (Ø = 13 mm)			
Salida de agua (manguera)	1 x G1 (Ø = 25 mm) interior				
Dimensiones	433 x 920 x 1160 mm	417 x 480 x 1155 mm	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433
Peso en vacío	48 kg	33 kg	54 kg		55 kg
Opacidad de referencia	20 mg/l (estándar) opcionalmente también 10 mg/l				
Temperatura ambiente mín./máx.	+5 ... +50° C (también temperatura de almacenamiento, transporte y de medios)				
Presión de servicio máx. en la entrada	16 bar	Véase depósito de separación previa			

\* 600 l / 1.000 l, véase tabla a la derecha



### BEKOSPLIT® 15 | 16

Medidas en mm

Datos técnicos	BEKOSPLIT® 15	BEKOSPLIT® 16
Rendimiento máx. de la instalación	120 l/h	160 l/h
Rendimiento máx. del compresor*	100 m³/min.	135 m³/min.
Depósito de reacción Volumen de llenado	54 l	
Separador previo Volumen de llenado	Depósito de separación previa separado*	
Depósito de agente separador por reacción Volumen de llenado	40 l	
Depósito colector de aceite Volumen de llenado	10 o 20 l, en función del depósito de separación previa*	
Saco filtrante	2 x 60 l	
Peso en mojado del saco filtrante	aprox. 60 ... 65 kg	
Tensión de servicio	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	100, 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz
Potencia absorbida	< 100 VA	
Tensión de salida fuente de alimentación	24 V CC	
Tipo de protección	IP 54	
Fusible (fuente de alimentación)	1,0 A / T (portante - 230 V CA) 2,5 A / T (portante 110 - V CA)	
Fusible (controlador)	3,15 A / T (portante)	
Carga de contacto	> 5 V CC / > 10 mA < 50 V CA/CC / < 5A / < 150 VA/W	
Entrada de condensado (manguera)	Véase depósito de separación previa	
Entrada de bomba (manguera)	1 x G½ (Ø = 13 mm)	
Salida de agua (manguera)	1 x G1 (Ø = 25 mm) interior	
Dimensiones	630 x 1000 x 1483 mm	630 x 1000 x 1483 mm
Peso en vacío	76 kg	
Opacidad de referencia	20 mg/l (estándar) opcionalmente también 10 mg/l	
Temperatura ambiente mín./máx.	+5 ... +50° C (también temperatura de almacenamiento, transporte y de medios)	

Depósito de separación previa	600 litros	1000 litros
Volumen del depósito	600 l	1000 l
Volumen de separación previa	210 l	400 l
Volumen de acumulación	390 l	600 l
Presión de servicio máx. en la entrada	25 bar**	
Entrada de condensado (manguera)	3 x G½ (Ø = 13 mm)	
Salida de aceite	Ø = 32 mm	
Depósito colector de aceite	10 l	20 l
Peso en vacío	aprox. 56 kg	aprox. 74 kg
Temperatura de almacenamiento, transporte, de medios y ambiente mín./máx.	+5 ... +50° C	

\*\* Para presión más alta: Utilizar cámara de descarga de alta presión

\* 600 l / 1.000 l, véase tabla a la derecha

# Consumibles para BEKOSPLIT®

Dado que el agente separador por reacción absorbe el aceite aglutinado del condensado en el transcurso del proceso, en algún momento estará saturado y se debe eliminar. Le ofrecemos dos diferentes agentes separadores por reacción estándar. Con mucho gusto le aconsejaremos sobre la selección precisa para soluciones especiales.



Agente separador por reacción	FL 02		FL 11	
Unidad de embalaje	1	1	1	1
Peso (Kg)	10	25	10	25
Nº de pedido	4020598	4020596	4021427	4021430

	Juego de filtros de repuesto		Juego de filtros de fieltro de repuesto	
Para BEKOSPLIT®	11   12	3   5   13   14   14 S   15   16	11   12	3   5   13   14   14 S   15   16
Unidad de embalaje	5	5	5	5
Peso (Kg)	1	1	1	1
Nº de pedido	4012868	4012870	4012867	4012869

## ¿Tiene usted alguna otra pregunta sobre la preparación óptima de su aire comprimido?

En ese caso, ¡tenemos las respuestas! Y soluciones adecuadas en todo lo referente a la cadena de preparación. Esperamos saber de usted y poder presentarle nuestros productos de los sectores del

tratamiento de condensados, filtración, secado, tecnología de medición y tecnología de procesos, así como nuestros amplios servicios.

Visit us on



BEKO Tecnológica España S.L.  
 C/ Torruella i Urpina, 37-42 nave 6  
 08758 Cervelló - Barcelona  
 Telf. 936 327 668  
 info.es@beko-technologies.es  
 www.beko-technologies.es



Reservadas las modificaciones técnicas y los errores de impresión.